

常州时进精密机械有限公司
“100万只/年阀门配件项目”
固体废物污染防治设施验收报告

建设单位：常州时进精密机械有限公司

2021年10月

1、企业基本情况

常州时进精密机械有限公司成立于 2009 年 06 月 19 日，位于常州市武进区湖塘镇湖塘科技园工业坊标准厂房 B3 号 1 层，主要从事阀门配件的生产活动。企业经营范围：模具配件，管道配件，汽车零配件、机械零部件，电子元器件的制造、加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外。

常州时进精密机械有限公司于 2018 年 10 月委托江苏宝海环境服务有限公司编制常州时进精密机械有限公司《100 万只/年阀门配件项目环境影响报告表》，并于 2018 年 12 月 20 日取得常州市武进区行政审批局的批复（武行审投环[2018]464 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州时进精密机械有限公司于 2020 年 04 月 08 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412690787962R001X）。

该项目目前已建成年产 100 万只阀门配件的生产能力，本次验收内容为“100 万只/年阀门配件项目”的固体废物污染防治设施。

2、固体废物污染治理设施

（1）执行标准

固体废物属性判定依据《国家危险废物名录》（2021 版），一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

（2）固体废物产生及处理、处置情况

①一般固废：本项目一般固废主要为边角料 38t/a、不合格品 2t/a，收集后外售综合利用。

②危险废物：本项目危险废物主要为废切削液 5.6t/a、油水混合物 1.8t/a、含油污泥 0.2t/a、废包装桶 0.8t/a、废油 0.6t/a、含油废抹布手套 0.05t/a，其中废切削液、油水混合物收集后委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置，含油污泥、

废包装桶收集后委托常州大维环境科技有限公司处置，废油收集后暂存危废库，待存储到一定量时，委托有资质单位进行处置，并严格遵守转移联单管理制度。含油废抹布手套混入生活垃圾由环卫部门定期清运。

③生活垃圾：本项目生活垃圾约 12t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 2-1。

表 2-1 固废产生及处理、处置情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	形态	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	边角料	金加工	固体	900-999-99	38	38	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	固体	900-999-99	2	2		
3	危险废物	废切削液	金加工	液体	HW09 900-006-09	7.5	5.6	委托有资质单位处置	委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置
4		油水混合物	废水处理	液体	HW09 900-007-09	2.4	1.8		
5		含油污泥	金加工	固体	HW08 900-200-08	0.2	0.2		
6		废包装桶	原料包装	固体	HW49 900-041-49	0.8	0.8		
7		废油	设备维护	液体	HW08 900-249-08	1	0.6		
8		含油废抹布手套	清洁生产	固体	HW49 900-041-49	0.1	0.05	环卫部门清运	与环评一致
9	/	生活垃圾	员工生活	半固体	/	12	12		

注：一般固废代码执行《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）。

（3）固废暂存场所建设情况

①一般固废堆场

企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 50m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

②危险废物堆场

企业已在厂区建设一座危废库，面积约10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内

和库外分别设有监控。具体见图2-1。





图2-1 危废库建设情况

(4) 危险废物台账设置情况

企业已按照要求对危险废物的出入库情况进行记录，制定了危险废物台账。

(5) 危险废物管理制度

企业已经制定《危险废物污染环境防治责任制度》、《危险废物管理计划备案登记表》、《年度员工培训计划及实施记录》、《危险废物转移联单》、《危险废物管理计划》、《危险废物管理与处置培训计划》。

该企业危险废物的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。具体见表 2-2。

表 2-2 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	危险废物已按要求分类贮存	是
	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴小标签	是
6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废库已设置收集槽	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	危废库地面已做防腐、防渗	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	危废库独立、密闭设置，不露天，车间外设有雨水沟。危废库地面已做防腐防渗，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危废库满足防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀要求	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

3、验收结论

(1) 固体废物产生及治理措施

本项目产生一般固废主要为边角料、不合格品，收集后外售综合利用；危险废物主要为废切削液、油水混合物、含油污泥、废包装桶、废油、含油废抹布手套，其中废切削液、油水混合物收集后委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置，含油污泥、废包装桶收集后委托常州大维环境科技有限公司处置，废油收集后暂存危废库，委托有资质单位进行处置；含油废抹布手套混入生活垃圾由环卫部门定期清运；生活垃圾由环卫部门定期清运。

(2) 固废堆场设置情况

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 50m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；已在厂区建设一座危废库，面积约 10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

综上，本项目满足建设项目固体废物污染防治设施验收条件，现申请常州时进精密机械有限公司“100万只/年阀门配件项目”固体废物污染防治设施验收。

常州时进精密机械有限公司 100 万只/年阀门配件项目

固体废物污染防治设施验收意见

2021 年 10 月 23 日，常州时进精密机械有限公司召开了“100 万只/年阀门配件项目”固体废物污染防治设施验收会议，根据《100 万只/年阀门配件项目固体废物污染防治设施验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等要求对本项目进行验收。常州时进精密机械有限公司组织成立验收小组，由该项目环评编制单位、环保工程建设单位、验收监测报告编制单位、并特邀 3 名专家组成。

验收小组现场核查了项目生产情况、固体废物污染防治设施建设及运行情况，听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，验收专家经审核有关资料，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州时进精密机械有限公司成立于 2009 年 06 月 19 日，位于常州市武进区湖塘镇湖塘科技园工业坊标准厂房 B3 号 1 层，建成后形成年产 100 万只阀门配件的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

常州时进精密机械有限公司于 2018 年 10 月委托江苏宝海环境服务有限公司编制常州时进精密机械有限公司《100 万只/年阀门配件项目环境影响报告表》，并于 2018 年 12 月 20 日取得常州市武进区行政审批局的批复（武行审投环[2018]464 号）。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州时进精密机械有限公司于 2020 年 04 月 08 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412690787962R001X）。

该项目目前形成年产 100 万只阀门配件的生产能力，未超出环评审批范围。

（三）验收范围

本次验收内容为常州时进精密机械有限公司“100万只/年阀门配件项目”的固体废物污染防治设施。

二、工程变动情况

常州时进精密机械有限公司“100万只/年阀门配件项目”在实际实施过程中，固体废物污染防治设施未发生变动。

三、固体废物污染防治设施建设情况

本项目产生一般固废主要为边角料、不合格品，收集后外售综合利用；危险废物主要为废切削液、油水混合物、含油污泥、废包装桶、废油、含油废抹布手套，其中废切削液、油水混合物收集后委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置，含油污泥、废包装桶收集后委托常州大维环境科技有限公司处置，废油收集后暂存危废库，委托有资质单位进行处置；含油废抹布手套混入生活垃圾由环卫部门定期清运；生活垃圾由环卫部门定期清运。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约50m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；已在厂区建设一座危废库，面积约10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

四、固体废物污染防治设施调试效果

所有固体废物均能得到有效处理、处置，不外排。

五、工程建设对环境的影响

本项目固体废物不外排，对周边环境无直接影响。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，在踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：常州时进精密机械有限公司“100万只/年阀门配件项目”在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，固体废物污染防治设施已落实到位，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求；对照自主验收的要求，验收小组一致同意“100万只/年阀门配件项目”通过固体废物污染防治设施验收。

七、要求及建议

加强固体废物，特别是危险废物的全过程管控，减少二次污染。

常州时进精密机械有限公司

2021年10月23日